



INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Micromètres à lame numériques de haute précision / jauges à encliquetage

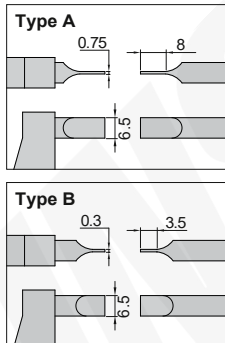
Remarque : lors du réglage de la valeur initiale, il faut pré-presseuriser le manchon d'un tour supérieur à 1/3 pour garantir que la surface de mesure soit en contact total.

Mesure du diamètre des rainures des arbres et des rainures de clavette Broche et enclume en carbure
Un tour de manchon correspond à une avance de la broche de 5 mm ; en appuyant sur la fourche, la broche recule de 3 mm

Résolution réglable : 0,0002 mm/0,00001"
0,001 mm/0,00005"
0,01 mm/0,0005"

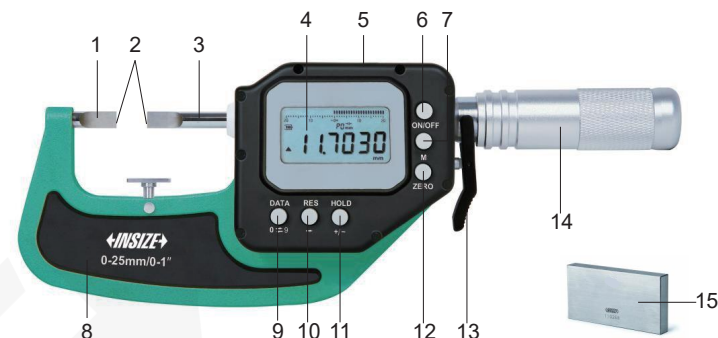
Avec interface de données (émetteur sans fil en option, référence 7315-3350, récepteur requis)

Code	Gamme	Type	Précision	Répétabilité
3352 -25A	0-25mm /0-1"	A	3µm	1µm
3352 -50A	25-50 mm /1-2"	A	3µm	1µm
3352 -75A	50-75 mm /2-3"	A	4µm	1µm
3352 -25B	0-25 mm /0-1"	B	4µm	1µm
3352 -50B	25-50mm /1-2"	B	5µm	1µm
3352 -75B	50-75 mm /2-3"	B	5µm	1µm



Fonction sans fil intégrée (nécessite le code de récepteur 7315-2/3/6/7/8/9)

Code	Gamme	Type	Précision	Répétabilité
3352 -25AWL	0-25mm /0-1"	A	3µm	1µm
3352 -50AWL	25-50 mm /1-2"	A	3µm	1µm
3352 -75AWL	50-75 mm /2-3"	A	4µm	1µm
3352 -25BWL	0-25 mm /0-1"	B	4µm	1µm
3352 -50BWL	25-50mm /1-2"	B	5µm	1µm
3352 -75BWL	50-75 mm /2-3"	B	5µm	1µm



- | | | |
|----------------------------------|---------------------|--|
| 1-Enclume | 6-Bouton " ON/OFF " | 11-Bouton " HOLD " |
| 2-Face de mesure en carbure | 7-Bouton " M " | 12-Bouton " ZERO " |
| 3-Broche | 8-Plaque | 13-Fourche de rétraction de la broche |
| 4-Écran LCD | 9-Bouton " DATA " | 14-Manchon |
| 5-Interface de sortie de données | 10-Bouton " RES " | 15-Cales d'étalonnage pour le réglage du zéro (fournies, sauf pour 0-25 mm/0-1") |

1. Alimentation : batterie rechargeable, pour 24 heures de fonctionnement continu. Veuillez utiliser un chargeur dédié.

2. Boutons :
ON/OFF : mise en marche/arrêt
M : appuyer brièvement pour passer au mode par défaut /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Fonction de base par défaut (P0) :

P0 s'affiche à l'écran

---Appuyez brièvement sur le bouton " ZERO " pour remettre à zéro
---Appuyez brièvement sur le bouton " RES " pour la conversion de résolution
---Appuyez brièvement sur le bouton " DATA " pour la transmission de données
---Appuyez brièvement sur le bouton " HOLD " pour verrouiller ou déverrouiller l'affichage. En mode verrouillé, l'écran affiche " HOLD " ; les boutons " DATA ", " RES " et " ON/OFF " sont actifs, tandis que les boutons " ZERO " et " M " sont désactivés.

Mesure des valeurs extrêmes (P1) :

P1 s'affiche à l'écran

---Appuyez brièvement sur le bouton " RES " pour basculer entre les modes de mesure de la valeur maximale, de la valeur minimale et de la différence entre la valeur maximale et la valeur minimale.
---Appuyez brièvement sur le bouton " HOLD " pour démarrer/arrêter la mesure des valeurs extrêmes
---Appuyez brièvement sur le bouton " DATA " pour transmettre les données

MN-3352-FR

V2

Préréglage des données (P2) :

P2 s'affiche à l'écran

- Appuyez brièvement sur le bouton " ZERO " pour mettre la valeur initiale à zéro
- Appuyez brièvement sur le bouton " RES " pour changer de chiffre
- Appuyez brièvement sur le bouton " DATA " pour modifier la valeur
- Appuyez brièvement sur le bouton " HOLD " pour basculer entre les valeurs positives et négatives
- Appuyez brièvement sur le bouton " M " pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant

Tolérance (P3-P5) :

Réglage de la tolérance supérieure (P3) :

P3 s'affiche à l'écran

- Appuyez brièvement sur le bouton " ZERO " pour régler la tolérance supérieure sur zéro
- Appuyez brièvement sur le bouton " RES " pour changer de chiffre
- Appuyez brièvement sur le bouton " DATA " pour modifier la valeur
- Appuyez brièvement sur le bouton " HOLD " pour basculer entre positif et négatif
- Appuyez brièvement sur le bouton " M " pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant

Réglage de la valeur de base de la tolérance (P4) :

P4 s'affiche à l'écran

- Appuyez brièvement sur le bouton " ZERO " pour régler la valeur de base sur zéro
- Appuyez brièvement sur le bouton " RES " pour changer de chiffre
- Appuyez brièvement sur le bouton " DATA " pour modifier la valeur
- Appuyez brièvement sur le bouton " M " pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant

Réglage de la tolérance inférieure (P5) :

P5 s'affiche à l'écran

- Appuyez brièvement sur le bouton " ZERO " pour régler la tolérance inférieure sur zéro
- Appuyez brièvement sur le bouton " RES " pour changer de chiffre
- Appuyez brièvement sur le bouton " DATA " pour modifier la valeur

Commutation entre le système métrique et le système en pouces (P6) :

P6 s'affiche à l'écran

- Appuyez brièvement sur le bouton "RES" pour passer du système métrique au système en pouces
- Appuyez brièvement sur le bouton "M" pour enregistrer les paramètres actuels et passer au mode suivant
- Appuyez brièvement sur le bouton " HO " pour basculer entre les valeurs positives et négatives
- Appuyez brièvement sur le bouton "M" pour enregistrer les paramètres actuels et passer au mode suivant

Temporisation d'arrêt (P7) :

P7 s'affiche à l'écran

- Appuyez brièvement sur le bouton " RES " pour régler la mise hors tension automatique. L'écran affiche 00:01, mise hors tension automatique au bout de dix minutes en cas d'inactivité. L'écran affiche 00:00, ce qui signifie qu'il n'y a pas de mise hors tension automatique
- Appuyez brièvement sur le bouton " M " pour enregistrer les paramètres actuels et passer au mode suivant

Remise à zéro de l'aiguille analogique (P8) :

P8 s'affiche à l'écran

- Appuyez brièvement sur le bouton " ZERO " pour remettre à zéro l'aiguille analogique actuelle
- Appuyez brièvement sur le bouton " M " pour enregistrer les paramètres actuels et passer au mode suivant

Changement de sens (P9) :

P9 s'affiche à l'écran

- Appuyez brièvement sur le bouton " RES " pour changer de sens ; ▲ signifie que le sens de comptage est positif lorsque la broche se déplace vers la droite, et ▼ signifie que le sens de comptage est négatif lorsque la broche se déplace vers la droite.
- Appuyez brièvement sur le bouton " M " pour enregistrer les paramètres actuels et passer au mode suivant

Fonction de réinitialisation

- Appuyez simultanément et brièvement sur les boutons " ZERO " et " M " pour rétablir les réglages d'usine

- Si l'écran affiche ERR01, cela signifie que le décodage des données est anormal ;
Si l'écran affiche ERR02, cela signifie que les réglages de tolérance supérieure et inférieure sont anormaux.
Si l'écran affiche ERR03, cela signifie que les données dépassent les limites d'affichage maximale et minimale.
Remarque : les messages d'erreur ERR02 et ERR03 peuvent être rapidement effacés à l'aide de la fonction de réinitialisation.

- Veillez nettoyer les faces de mesure et les extrémités de référence, puis régler la valeur initiale. Le micromètre doit être vérifié régulièrement pour s'assurer que la valeur initiale est correctement réglée.
Remarque : lors du réglage de la valeur initiale, le manchon doit être pré-pressurisé d'au moins 1/3 de tour pour garantir que la surface de mesure soit en contact total.

- Mesure : la fonction de butée de la fourche de rétraction de la broche peut être utilisée lors de l'inspection de lots de pièces.
---Réglez le micromètre à la position appropriée en fonction de la pièce à tester.
---Appuyez sur la fourche, placez la pièce à mesurer entre les deux surfaces de mesure du micromètre, desserrez la fourche et secouez légèrement la pièce à mesurer afin qu'elle soit en contact total avec les deux surfaces de mesure du micromètre.
---Lire les résultats de mesure.
---Une fois la lecture terminée, appuyez sur la fourche pour retirer la pièce.

- Évitez les chocs et l'immersion dans l'eau.

- Après utilisation, veuillez huiler le point de contact.